

**DIN 653****DIN**

ICS 21.060.10

Ersatz für  
DIN 653:1986-09**Rändelschrauben, niedrige Form**

Knurled thumb screws, low type

Vis à tête cylindrique moletées, type bas

Gesamtumfang 5 Seiten

## **Vorwort**

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-03-05 AA „Verbindungselemente mit Sonderformen“, erarbeitet.

Für Rändelschrauben nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste 4000-160-4.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN 653:1986-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Überarbeitung der normativen Verweisungen;
- b) Festlegung der Rändelteilung;
- c) Norm neu strukturiert;
- d) in Tabelle 1 Größe M3,5 gestrichen;
- e) Abschnitt „Technische Lieferbedingungen“ komplett überarbeitet.

## **Frühere Ausgaben**

DIN 652: 1924-03

DIN 653: 1924-03, 1943-10, 1953-07, 1963-06, 1971-01, 1986-09

## **1 Anwendungsbereich**

Diese Norm legt Eigenschaften von Rändelschrauben, niedrige Form, für die Gewindegrößen von M1 bis M10 fest.

## **2 Normative Verweisungen**

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen)

DIN 76-1, *Gewindeausläufe, Gewindefreistiche für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13*

DIN 82:1973-01, *Rändel*

DIN 267-6, *Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen, Ausführungen und Maßgenauigkeit für Produktklasse F*

DIN 962, *Schrauben und Muttern — Bezeichnungsangaben, Formen und Ausführungen*

DIN 4000-160, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 160: Verbindungselemente mit Außengewinde*

DIN EN 10087, *Automatenstähle — Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, warm gewalzte Stäbe und Walzdraht*

DIN EN 10277-3, *Blankstahlerzeugnisse — Technische Lieferbedingungen — Teil 3: Automatenstähle*

DIN EN 12476, *Phosphatierüberzüge auf Metallen — Verfahren für die Festlegung von Anforderungen*